



Ref: XPN 324 - **VENTA**

Apartamento en XERACO PLAYA.



DESCRIPCIÓN DEL INMUEBLE

Maravilloso apartamento en primera línea del mar, 3 habitaciones dobles con armarios empotrados, baño completo y aseo con ducha, cocina con galería tendedero cerrada, gran salón comedor con estupenda terraza con vistas directas al mar, jardín privado, amueblado completo, piscina y plaza de parking

CERTIFICADO ENERGÉTICO



CARACTERÍSTICAS DEL INMUEBLE

- | | | | |
|-------------------------|-----------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| ✓ Habitaciones 3 | ✓ Salón 1 | ✓ Comedor 1 | ✓ Cocina 1 |
| ✓ Baño(s) 1 | ✓ Aseo(s) 1 | ✓ N° Terrazas cubiertas 1 | ✓ Terraza descubierta Si |
| ✓ Parking Si | ✓ Amueblado Si | ✓ Chimenea Si | ✓ Piscina Comunitaria Si |

Venta 175.000€