



Ref: XPN 324 - **VENTA**

Apartamento en XERACO PLAYA.



### DESCRIPCIÓN DEL INMUEBLE

Maravilloso apartamento en primera línea del mar, 3 habitaciones dobles con armarios empotrados, baño completo y aseo con ducha, cocina con galería tendedero cerrada, gran salón comedor con estupenda terraza con vistas directas al mar, jardín privado, amueblado completo, piscina y plaza de parking

### CERTIFICADO ENERGÉTICO



### CARACTERÍSTICAS DEL INMUEBLE

- |                         |                       |                                  |                                 |
|-------------------------|-----------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| ✓ Habitaciones <b>3</b> | ✓ Salón <b>1</b>      | ✓ Comedor <b>1</b>               | ✓ Cocina <b>1</b>               |
| ✓ Baño(s) <b>1</b>      | ✓ Aseo(s) <b>1</b>    | ✓ N° Terrazas cubiertas <b>1</b> | ✓ Terraza descubierta <b>Si</b> |
| ✓ Parking <b>Si</b>     | ✓ Amueblado <b>Si</b> | ✓ Chimenea <b>Si</b>             | ✓ Piscina Comunitaria <b>Si</b> |

**Venta** 175.000€